

Automation

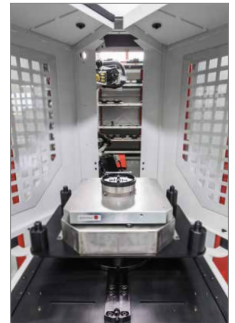
www.hermle.de



01.1 ROBOTERSYSTEME

Die Königsklasse der Automatisierungslösungen von Hermle stellen die Robotersysteme dar. Individuell und höchst flexibel, egal ob für das Palettenhandling, das Wechseln von Werkstücken aus Matrizen oder direkt aus dem Speicher. Greiferwechsel von Einfach- oder Doppelgreifer für noch mehr Flexibilität. Magazin-auslegungen in den unterschiedlichsten Ausprägungen für kundenindividuelle Ansprüche.

Die Robotersysteme sind an alle Hermle Bearbeitungszentren adaptierbar und in verschiedene Ausführungen unterteilt. Vom Robotersystem RS 05-2 für kleine Paletten und Bauteile, über das Robotersystem RS 3 mit einem Transportgewicht bis zu 420 kg, bis hin zur linearverketteten, hochproduktiven Anlage.



Robotersystem RS 2



Greifer eines Robotersystems RS 05-2



Robotersystem RS 05-2

KOMPAKT UND MODULAR

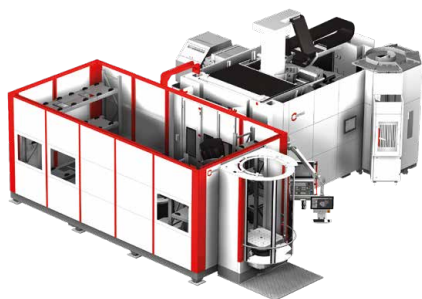
Erhältlich für:
C 250, C 400, C 12, C 22 und C 32
Transportgewicht: bis 10 kg



Robotersystem RS 2

FLEXIBEL UND VIELSEITIG

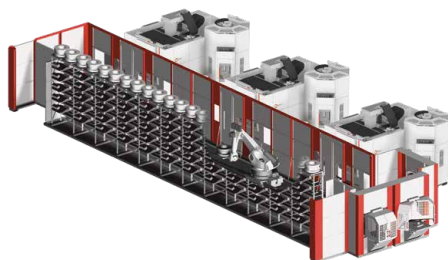
Erhältlich für:
C 250, C 400, C 650, C 22, C 32, C 42 und C 52
Transportgewicht: bis 240 kg



Robotersystem RS 3

VIELSEITIG UND INDIVIDUELL

Erhältlich für:
C 400, C 650, C 32, C 42 und C 52
Transportgewicht: bis 420 kg



Robotersystem RS Linear

VARIABEL BEI HÖCHSTER PRODUKTIVITÄT

Erhältlich für:
C 250, C 400, C 650, C 22, C 32, C 42 und C 52
Transportgewicht: bis 420 kg

VORTEILE

- Individuelle Auslegung zur wirtschaftlichen Fertigung von Werkstücken und Teilefamilien
- Kurze Be- und Entladezyklen
- Vorprogrammierte Ablaufsteuerung
- Flexible Magazinauslegung
- Verschiedene Greifersysteme
- Palettenhandling
- Teilehandling
- Matrizenhandling
- Werkzeughandling
- Intuitiv bedienbare Verwaltungssoftware HAC5*

*nur bei RS 05-2

01.2 PALETTENWECHSLER

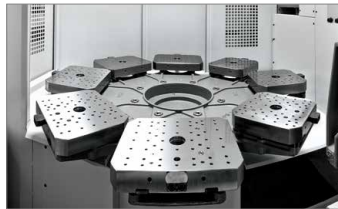
Mit unseren Palettenwechslersystemen beschreiten wir neue Wege beim hauptzeitparallelen Rüsten unserer hochdynamischen Bearbeitungszentren. Eine weitere Steigerung der Produktivität ermöglichen zusätzlich adaptierbare Speichersysteme: Die Bearbeitungszentren können über einen Palettspeicher für mannarme/mannlose Maschinenlaufzeiten produktionsgerichtet oder kundenindividuell mit unterschiedlichsten Teilespektren eingerichtet werden.



Optional drehbarer
Rüstplatz



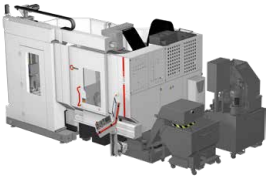
Doppelgreifer für 2 x 150 kg



Palettenwechsler PW 150 8-fach Speicher



C 62 U mit Palettenwechsler PW 3000



Palettenwechsler PW 100

KOMPAKT MIT GROSSEM SPEICHER

Erhältlich für: C 12
Transportgewicht: bis 100 kg



Palettenwechsler PW 150

KOMPAKT MIT GROSSEM SPEICHER

Erhältlich für: C 22
Transportgewicht: bis 150 kg



Palettenwechsler PW 850

ZUVERLÄSSIG UND ZWECKMÄSSIG

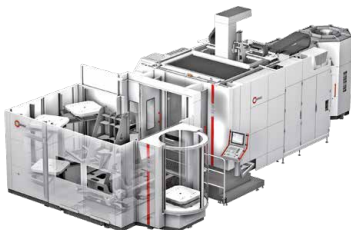
Erhältlich für: C 42 U / (MT)
Transportgewicht: bis 850 kg



Palettenwechsler PW 2000

FÜR GROSSE/SCHWERE BAUTEILE

Erhältlich für: C 52 U / (MT)
Transportgewicht: bis 2000 kg



Palettenwechsler PW 3000

VARIABLE FÜR GRÖSSTE BAUTEILE

Erhältlich für: C 52 U / (MT) und C 62 U / (MT)
Transportgewicht: bis 3000 kg

VORTEILE

- Kompletter freier Zugang zum Bearbeitungszentrum*
- Einfache und schnelle Aufstellung
- Keine Bodenverankerung notwendig
- Komplettransport (keine Demontage)
- Rüstplatz optional drehbar
- Palettenspeicher
- Intuitiv bedienbare Verwaltungssoftware HACS

*bei C 12 / C 22

01.3 HANDLINGSYSTEME

Für die wirtschaftliche Fertigung. Das Handling von Paletten verschiedenster Formen, Größen und Gewichte kann mithilfe von Handlingsystemen weitgehend automatisiert werden, um Kosten- und Zeitvorteile zu realisieren.



HS flex mit zwei Palettenspeichermusername und Rüstplatz, adaptiert an ein Bearbeitungszentrum C 42 U.



Handlingsystem HS flex

FLEXIBEL UND KOMPAKT

Erhältlich für:
C 250, C 400, C 12, C 22, C 32 und C 42
Transportgewicht: bis 450 kg



Handlingsystem HS flex heavy

FLEXIBEL UND KOMPAKT

Erhältlich für:
C 400, C 650, C 32 und C 42
Transportgewicht: bis 1.200 kg



IH-Systeme

EINFACH UND ZWECKMÄSSIG

Erhältlich für: C 12, C 22, C 32 und C 42
Transportgewicht: bis 300 kg

VORTEILE

- Automationslösung für hohe Palettenbevorratung
- Optimierter, bedienerfreundlicher Zugang zum Bearbeitungszentrum
- Keine Bodenverankerung notwendig
- Einfache und schnelle Aufstellung und Inbetriebnahme
- Intuitiv bedienbare Verwaltungssoftware HACS

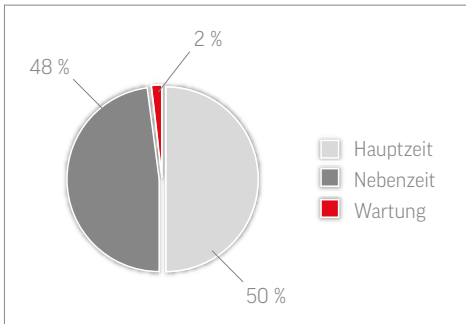
02

Warum Automation?

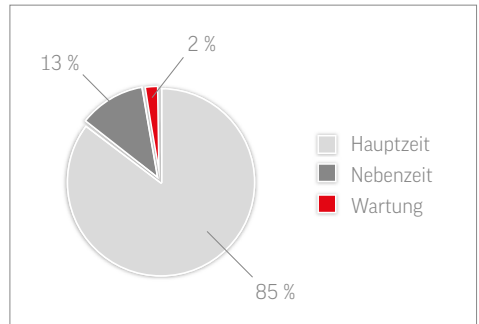
Warum Automation? Schon immer wurde versucht menschliche Arbeit zu erleichtern, monotone und schwere Arbeit zu vermeiden und die eingesetzten Produktionsanlagen noch wirtschaftlicher zu betreiben. Es gilt vor allen Dingen die Hauptzeiten zu erhöhen und die Nebenzeiten zu reduzieren. Hierdurch minimieren sich der Maschinenstundensatz und auch die Personalkosten, somit haben Sie auch eine geringere Kapitalbindung.

Gerade in Zeiten von Personalknappheit im hochqualifizierten Bereich, stellt die Automatisierung eine Alternative zum personell geführten Drei-Schicht-Betrieb dar.

**Durchschnittliche Maschinennutzung
(Einzelfertigung)**



**Durchschnittliche Maschinennutzung
(Automatisierte Fertigung)**



VORTEILE

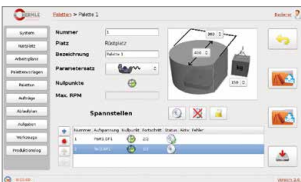
- Höhere Nutzung
- Mehr Produktionskapazität
- Minimierter Maschinenstundensatz
- Kürzere Auftragsdurchlaufzeit
- Geringere Kapitalbindung
- Entkopplung Personal
- Weniger Stillstände
- Bessere Zeiteinteilung
- Reduzierter Personalkostenanteil

03 HACS – Die intelligente Auftragsverwaltung.



Das Hermle Automation-Control-System HACS als einfach bedienbare Auftragsverwaltung für Ihre Hermle Bearbeitungszentren.

Die intuitiv bedienbare Software ermöglicht die intelligente Auftragsabarbeitung und assistiert dem Bediener bei seinen täglichen Aufgaben. Durch die transparente Darstellung der Aufträge und erforderlichen Bedienerhandlungen werden die organisatorisch bedingten Stillstände reduziert und die Anlagenproduktivität maximiert.



FEATURES

- *Vorausberechnung von Laufzeit und Werkzeugeinsatz*
- *Intuitive Zuweisung von NC-Programmen und Nullpunkten*
- *Auftragsdefinition zur Stückzahl, Auftragspriorisierung und Planung*
- *Dynamisches Ändern des Ablaufplans*
- *Steuerungsneutral für Siemens und Heidenhain erhältlich*

VORTEILE

- *Intuitive Bedienung*
- *Alle relevanten Daten im Blick: Systemübersicht, Arbeitspläne, Paletten, Aufgaben, Werkzeugtabelle und den Ablaufplan*
- *Werkzeuganalyse: Anzeige von nicht benötigten Werkzeugen, nächster und letzter Einsatzzeitpunkt aller Werkzeuge (NC-Programm übergreifend)*
- *Visualisierung der Bedieneraufgaben für unterbrechungsfreie Abarbeitung des Ablaufplans*
- *Einfacher Palettentransport per drag-and-drop möglich*
- *Reduzierung organisatorischer Stillstände*

04.1

HIGH-PERFORMANCE-LINE

Mit der HIGH-PERFORMANCE-LINE bietet Hermle seit Jahren hochpräzise und leistungsfähige Bearbeitungszentren für alle Hightechbranchen im internationalen Markt. Ob als Stand-alone-Maschine, automatisierte Anlage oder verkettete Fertigungseinrichtung, unsere Maschinen scheuen keinen Vergleich.



C 12



C 22



C 32

Verfahrweg (in mm):

350 x 440 x 330

450 x 600 x 330

650 x 650 x 500



C 42 / C 42 UMT



C 52 / C 52 UMT



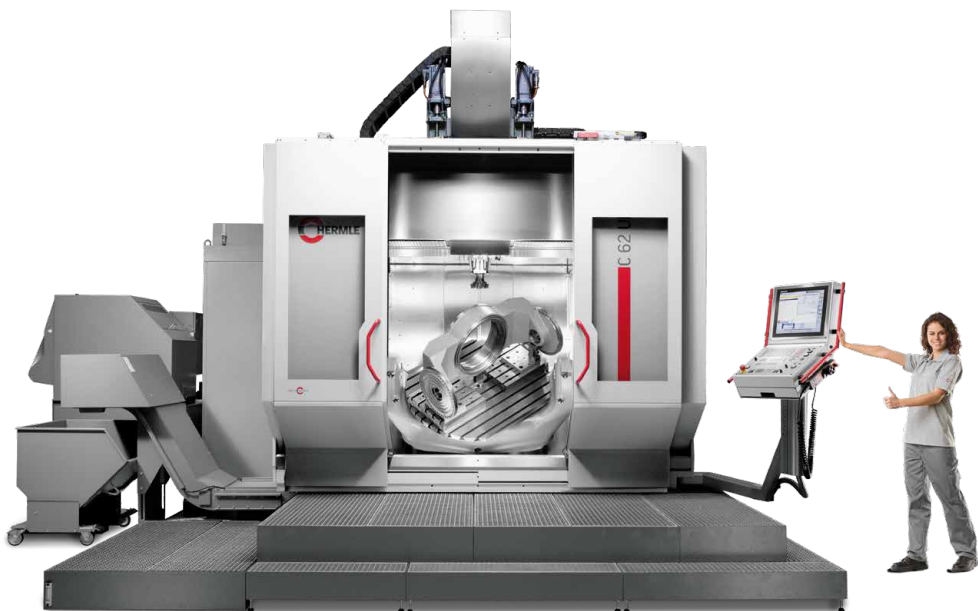
C 62 / C 62 UMT

Verfahrweg (in mm):

800 x 800 x 550

1000 x 1100 x 750

1200 x 1300 x 900



04.2 PERFORMANCE-LINE

Mit der PERFORMANCE-LINE bietet Hermle hochpräzise Bearbeitungszentren, die den Modellen der HIGH-PERFORMANCE-LINE nur in puncto Ausstattung nachstehen.



C 250



C 400



C 650

Verfahrweg (in mm):

600 x 550 x 450

850 x 700 x 500

1050 x 900 x 600

05 Weltweit

In über 40 Ländern und auf 6 Kontinenten steht Ihnen unser Vertriebs- und Dienstleistungsnetzwerk mit kompetentem Vor-Ort-Service zur Verfügung. Das ist einer unserer Erfolgsfaktoren für langfristige und partnerschaftliche Kundenbeziehungen.

Unsere Devise: Direktvertrieb und dezentraler Service, sonst nix! Deshalb arbeitet Hermle weltweit ausschließlich direkt für seine Kunden mit Vor-Ort-Beratung, Vertrieb, Schulung und kompetentem Service.



Maschinenfabrik
Berthold Hermle AG
Industriestraße 8-12
D-78559 Gosheim

Phone +49 (0)7426 95-0
Fax +49 (0)7426 95-1309

info@hermle.de | www.hermle.de

Technische Änderungen vorbehalten_05/20/Automaten/4000/DE/WR



Die verwendeten Bearbeitungsbeispiele in dieser Broschüre werden mit ausdrücklicher und freundlicher Genehmigung unserer Kunden veröffentlicht. Die Informationen in dieser Broschüre enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen oder dargestellten Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden. Die abgebildeten Maschinen können Optionen, Zubehör und Steuerungsvarianten beinhalten.