

LUXOR HD

DADOS TÉCNICOS



Dados técnicos LUXOR HD 30-150			
Secador com ar quente Tipo LUXOR ...	HD 30	HD 60	HD 150
Volume do secador [l]	30	60	150
Fluxo de ar [m³/h]	25	50	100
Temperatura máx. [°C]	130	130	130
Potência instalada [kW]	2,0	2,0	5,0
Máx. necessário [A]	16	16	16
Tensão de comando (V DC)	24	24	24
Tensão de ligação (V/Hz)	1/N/PE 230/50		3/N/PE 400/50
Dimensões [mm]			
H	713	900	1190
B	525	600	627
Ø d	342	416	537
Peso aprox. [kg]	24	30	56
Cor RAL laranja / cinza	2011/7040	2011/7040	2011/7040

Dados técnicos LUXOR HD 250-600			
Secador com ar quente Tipo LUXOR ...	HD 250	HD 400	HD 600
Volume do secador [l]	250	400	600
Fluxo de ar [m³/h]	80	120	200
Temperatura máx. [°C]	140	140	140
Potência instalada [kW]	3,3	5,3	7,0
Máx. necessário [A]	16	16	16
Tensão de comando (V DC)	24	24	24
Tensão de ligação (V/Hz)	3 / PE 400/50		
Dimensões [mm]			
H1	2282	2673	2673
H2	2700	3100	3200
L	1165	1165	1165
B	1000	1000	1000
Peso aprox. [kg]	195	240	270
Cor RAL laranja / cinza	7040	7040	7040

Dados técnicos LUXOR HD 900-2400				
Secador com ar quente Tipo LUXOR ...	HD 900	HD 1200	HD 1800	HD 2400
Volume do secador [l]	900	1200	1800	2400
Fluxo de ar [m³/h]	300	400	600	800
Temperatura máx. [°C]	140	140	140	140
Potência instalada [kW]	12,55	17,55	25,60	36,10
Máx. necessário [A]	35A	35A	50A	63A
Tensão de comando (V DC)	24	24	24	24
Tensão de ligação (V/Hz)	3 / PE 400/50			
Dimensões [mm]				
H1	2890	3263	3568	3761
H2	3500	3850	4150	4250
L	1739	1739	1739	2286
B	1250	1250	1250	1500
Peso aprox. [kg]	420	450	530	840
Cor RAL laranja / cinza	7040	7040	7040	7040

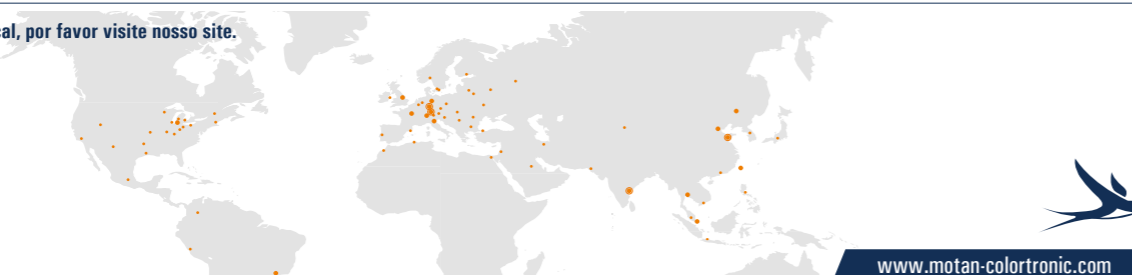
Reservados todos os direitos a alterações técnicas

Capacidade de secagem																						
Material	Temperatura de secagem (°C)	Tempo de secagem (h)	HD 30 (kg/h)*		HD 60 (kg/h)*		HD 150 (kg/h)*		HD 250 (kg/h)*		HD 400 (kg/h)*		HD 600 (kg/h)*		HD 900 (kg/h)*		HD 1200 (kg/h)*		HD 1800 (kg/h)*		HD 2400 (kg/h)*	
			MH	SMR	MH	SMR	MH	SMR	MH	SMR	MH	SMR	MH	SMR	MH	SMR	MH	SMR	MH	SMR	MH	SMR
ABS	80	2-3	9	19	15	32	31	64	50	102	74	153	124	255	186	383	248	510	372	765	496	1020
CA	75	2-3	9	18	15	29	31	59	50	94	74	141	124	235	186	353	248	471	372	706	496	942
CAB	75	3	9	16	14	27	29	55	46	87	69	131	115	219	173	328	230	137	345	656	460	874
PC	120	2-3	8	11	13	21	27	54	43	89	64	143	107	214	161	321	215	429	322	643	429	857
PE	90	2	6	14	10	28	19	70	31	117	46	187	77	280	115	420	153	560	230	840	307	1120
PE preto	90	3	6	11	10	23	19	57	31	95	46	152	77	228	115	342	153	456	230	684	307	912
PMMA	80	2-3	8	17	14	28	27	56	44	90	66	135	110	226	164	338	219	451	329	677	438	902
POM	110	2-3	8	12	14	23	28	58	44	97	66	155	110	232	165	348	221	464	331	695	441	927
PP	100	2-3	9	16	14	32	29	81	46	135	69	216	115	324	173	486	230	648	345	972	460	1296
PP Talco 40%	100	3	7	15	12	30	24	75	38	125	57	200	95	300	142	450	189	600	284	900	379	1200
PS	80	2	9	19	15	32	31	64	50	102	74	153	124	255	186	383	248	510	372	765	496	1020
PVC	70	2	10	15	17	31	34	77	54	129	81	206	134	309	201	464	268	618	403	928	537	1237
SAN	80	2-3	9	19	15	32	31	64	50	102	74	153	124	255	186	383	248	510	372	765	496	1020
SB	80	2	9	19	15	32	31	64	50	102	74	153	124	255	186	383	248	510	372	765	496	1020

* MH=Capacidade máxima de secagem (aquecimento) SMR=Só remoção da humidade exterior do granulado

Reservados todos os direitos a alterações técnicas

Para achar seu parceiro local, por favor visite nosso site.



www.motan-colortronic.com



Secador de ar quente LUXOR HD

think materials management



LUXOR HD

SECADOR DE AR QUENTE

LUXOR HD 400



LUXOR HD 400



Luxor HD

Secagem constante é essencial para produtos de alta qualidade numa produção otimizada. Com os secadores de ar quente LUXOR HD da motan, o granulado levemente higroscópico de materiais plásticos é seco de forma otimizada para o processamento, sendo removida a humidade superficial. Através do material pré-aquecido é reduzida a necessidade de energia na plastificação e os parâmetros de produção decisivos estão controlados.

A série de secadores LUXOR HD totalmente isolados abrange uma gama de produção de 7 a 1.100 kg/h. Os secadores podem ser montados directamente na abertura de entrada de material da máquina de processamento (até 150l) ou sobre uma armação, ao lado da máquina.

Todos os modelos estão equipados com um regulador da temperatura, controlado através de um micro-processador, e com um termóstato de segurança, que previne um sobreaquecimento do material. A utilização de materiais resistentes à corrosão garantem longa vida de funcionamento e evitam que a matéria-prima a secar seja contaminada.

Economia

A matéria-prima pré-aquecida, aumenta a eficiência do processo de plastificação e, com isso, a produtividade, ao mesmo tempo que se consegue baixar os custos da energia. O aquecimento de material

num secador de ar quente é até 38% mais efectivo do que máquina de processamento. Totalmente isolados e equipados com um distribuidor de ar especial, os secadores de ar quente da LUXOR aquecem eficazmente e com economia de energia o granulado do material plástico. A humidade da superfície é removida de forma eficiente, pelo que a contaminação é minimizada e é assegurada uma qualidade elevada constante do produto. As despesas de manutenção são mínimas num secador de ar quente LUXOR.

Fiabilidade

Os processadores de plástico a nível mundial confiam nos produtos resistentes e eficientes da motan. Os secadores de ar quente LUXOR são fabricados segundo padrões elevados e constantes no que se refere à tecnologia e ao design. A boa reputação da motan na indústria transformadora de plástico justifica-se pelos equipamentos extremamente robustos e fiáveis.

Qualidade

A indústria transformadora de plásticos necessita de equipamentos de alta performance que possibilitem uma alta qualidade de produto final. Os secadores a ar quente LUXOR HD são construídos com essas expectativas, com preços competitivos sem comprometer a sua performance. Estes secadores, tal como todo o equipamento motan são construídos conforme certificado CE.

LUXOR HD 150



Distribuidor de ar central

O distribuidor de ar central fabricado de forma especial garante que o ar quente seja conduzido de forma uniforme pelo granulado de plástico.

Silo de secagem

Os silos de secagem mais pequenas e leves, completamente isoladas foram concebidas para a montagem directa na máquina de processamento. Os silos construídos em aço inoxidável têm uma tampa oscilante com flange integrada para recepção de um alimentador para o enchimento automático com granulado de plástico. Para além disso têm uma grande porta de limpeza e uma janela de visualização.

LUXOR HD 60



Comando

Os reguladores de temperatura de fácil utilização, digitais, com indicação do valor de real e nominal estão equipados com um indicador de alarme. O regulador de temperatura PID de auto-otimização mantém a temperatura de secagem na gama de tolerância de ± 1 °C de forma fiável. Um termóstato de segurança integrado evita o sobreaquecimento do material.

Descarga de material

De série, os secadores de ar quente da série LUXOR HD estão equipados com uma válvula de correção. Para os secadores grandes LUXOR HD existem vários acessórios, como por ex. caixa de aspiração e válvula de correção para esvaziamento de material.

LUXOR HD 30



VANTAGENS

- Qualidade de produto constante e elevada
 - remove a humidade das superfícies e aquece o material antes do processamento
- Grande eficiência e produtividade
 - por processar material pré-aquecido
- Baixo consumo energético
 - Secador de ar quente totalmente isolado e economizador de energia
- De fácil utilização
 - reguladores de temperatura com auto-otimização com indicador de valor de processo e nominal, assim como indicador de alarme
 - fácil de limpar
 - peso reduzido
 - longos intervalos de manutenção
- Segurança de funcionamento
 - distribuição de ar uniforme
 - comando exacto da temperatura
 - termóstato de segurança
 - Certificado pela CE
- Prazo de entrega curto e com preço baixo
- O pré aquecimento do material num secador de ar quente reduz até 38% de consumo de energia na transformação da matéria-prima